



INNOVATIONSPREIS
NEUE GASE



Kategorie
Erzeugung

Steckbrief

Demonstrationsanlage für Ammoniak-Spaltung Scholven

In Scholven entsteht eine Demonstrationsanlage. Mit Beginn des Testbetriebs im Frühjahr 2027 soll sie täglich bis zu 28 Tonnen Ammoniak in Stickstoff und rund vier Tonnen reinen Wasserstoff erzeugen.

Projekt

Am Kraftwerksstandort Gelsenkirchen-Scholven errichten Uniper und thyssenkrupp Uhde eine industrielle Demonstrationsanlage zur Ammoniak-Spaltung. Sie zerlegt täglich bis zu 28 Tonnen Ammoniak katalytisch in Stickstoff und rund vier Tonnen reinen Wasserstoff. Reaktor, Brenner und Katalysatoren entsprechen baugleich der geplanten Großanlage in Wilhelmshaven. Dieses „Numbering-up“-Prinzip ermöglicht die direkte Skalierung. Scholven liefert so den Nachweis für eine zuverlässige, effiziente und sichere Wasserstoff-Importkette.

Über uns

Uniper investiert in Wasserstoffinfrastruktur, flexible Gaskraftwerke und Importterminals. thyssenkrupp Uhde ist ein weltweit tätiges Ingenieurunternehmen für chemische Anlagen, insbesondere für Ammoniak, Wasserstoff und Power-to-X. Im Projekt bringt Uniper Betriebserfahrung und Standortinfrastruktur ein; thyssenkrupp Uhde liefert die Prozesstechnologie und begleitet Auslegung, Bau und Betrieb.

Projektstatus



Testphase



Planung



Finanzierung



Umsetzung



www.uniper.energy

www.thyssenkrupp-uhde.com

TRÄGER

bdew
Energie. Wasser. Leben.

DVGW

**GAS UND
WASSERSTOFF**
WIRTSCHAFT

Unter der Schirmherrschaft von
Dorothee Bär MdB



Bundesministerium
für Forschung, Technologie
und Raumfahrt